

# ZÁVIT FIX BLUE

zajištění závitů středně pevnostní

- ❖ brání uvolnění šroubových spojů vystavených vibracím a rázům
- ❖ střední pevnost umožňuje použít běžné nářadí k demontáži
- ❖ odolný rozpouštědlům, zásadám, olejům, PHM a plynům
- ❖ fluorescenční efekt pro kontrolu aplikace
- ❖ alternativa Loctite 243

## POPIS:

**ZÁVIT FIX BLUE** je modrá fluorescenční tixotropní akrylátová tekutina. Polymeruje i bez přístupu vzduchu na všech kovech vč. povlakovaných (pozink, kadmium, atp.). Odolává zásaditým roztokům, rozpouštědlům, olejům, PHM a plynům.

## POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX BLUE** slouží k vyplnění závitových mezer spoje šroub/matice a tím k zajištění jejich polohy proti samovolnému pohybu při působení vibrací a rázů. Provedení BLUE je určeno pro pravidelnou snadnou demontáž s použitím běžného nářadí. Při demontáži spoje proto nedochází k poškození závitu. Nestékavost výrobku umožňuje aplikaci i na svislých plochách nebo nad hlavou pracovníka. **ZÁVIT FIX BLUE** úspěšně použijete ve strojírenství např. při upevnění vibrujících částí lisů, podpěrných čepů, v autoopravárenství na šrouby převodových skříní, talířových kol, matic klikových hřídelí a závitových spojů na krytech, zátkách výпустí oleje, krytech vačkových hřídelí, vodních čerpadel, atp. Fluorescenční efekt (aktivní pod UV světlem) umožňuje provést po kontrolu provedení zajištění spoje.

## NÁVOD K POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX BLUE** snadno nanese v požadovaném množství přímo na závit šroubu/matice díky aplikátoru ve víčku ampule. Poté zašroubujte na požadované místo s použitím předepsaného utahovacího momentu. **ZÁVIT FIX BLUE** dokáže vytvrdnout i na spojích lehce znečištěných oleji, mazivy, antikoroziními kapalinami. Pro optimální pevnost zajištění doporučujeme závit odmastit suchým rozpouštědlem (např. BCLEAN, NETTOYANT SEC).

Všechny údaje o první pomoci a ochraně zdraví při práci jsou podrobně uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

## TECHNICKÁ DATA:

	Vzhled/skupenství:	tekutý modrý metakrylát (nezpolymerovaný)
Hustota:	1,12 g/cm <sup>3</sup>	Max.velikost závitu: M36, BSW 1¼, G 1"
Provozní teplota:	od -55°C do +150°C	Max.závit.tolerance: 0,25mm
Viskozita dynamická:	1500-3000 mPa.s (25°C Brookfield RVT vřeteno 3, 20ot/min.)	Povolovací moment: 27Nm
<b>Měřeno na šroubu M10 x 20 v provedení 8.8, fosfátovaný, matice h = 0,8*d</b>		Pevnost (ocel,nerez): počáteční/funkční/konečná 5-15min / 0,5-1h. / 1-3h.
Smyková pevnost:	>20N/mm <sup>2</sup> (DIN54452)	
Moment odtržení:	>21N.m (DIN 54454)	Moment dalšího pootočení: >10N.m (DIN 54454)

**BALENÍ:** 50ml (obj. č. 190001)

## JEN PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ

Písemná a technická dokumentace je dodávána s nejlepším vědomím a platí jen jako doporučené a nezávazné pokyny. Z tohoto pohledu Vás neosvobozují od vlastních zkoušek podle účelu použití. Použití výrobků mimo naše doporučení, ale i mimo naše kontrolní možnosti jsou výhradně a jen na vlastní odpovědnost odběratele. To se netýká kvality, za kterou ručíme. Prostředky jsou dodávány jen pro průmyslové použití.

**GEMSTONED s.r.o.**

Pod Bílým kamenem 2134, 753 01 Hranice

Tel.: +420 724 312 903

e-mail: [info@gemstoned.cz](mailto:info@gemstoned.cz), <http://www.gemstoned.cz>

# ZÁVIT FIX BLUE

## zajištění závitů středně pevnostní

- ❖ brání uvolnění šroubových spojů vystavených vibracím a rázům
- ❖ střední pevnost umožňuje použít běžné nářadí k demontáži
- ❖ odolný rozpouštědlům, zásadám, olejům, PHM a plynům
- ❖ fluorescenční efekt pro kontrolu aplikace
- ❖ alternativa Loctite 243

### POPIS:

**ZÁVIT FIX BLUE** je modrá fluorescenční tixotropní akrylátová tekutina. Polymeruje i bez přístupu vzduchu na všech kovech vč. povlakovaných (pozink, kadmium, atp.). Odolává zásaditým roztokům, rozpouštědlům, olejům, PHM a plynům.

### POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX BLUE** slouží k vyplnění závitových mezer spoje šroub/matice a tím k zajištění jejich polohy proti samovolnému pohybu při působení vibrací a rázů. Provedení BLUE je určeno pro pravidelnou snadnou demontáž s použitím běžného nářadí. Při demontáži spoje proto nedochází k poškození závitu. Nestékavost výrobku umožňuje aplikaci i na svislých plochách nebo nad hlavou pracovníka. **ZÁVIT FIX BLUE** úspěšně použijete ve strojírenství např. při upevnění vibrujících částí lisů, podpěrných čepů, v autoopravárenství na šrouby převodových skříní, talířových kol, matic klikových hřídelí a závitových spojů na krytech, zátkách výпустí oleje, krytech vačkových hřídelí, vodních čerpadel, atp. Fluorescenční efekt (aktivní pod UV světlem) umožňuje provést po kontrolu provedení zajištění spoje.

### NÁVOD K POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX BLUE** snadno nanese v požadovaném množství přímo na závit šroubu/matice díky aplikátoru ve víčku ampule. Poté zašroubujte na požadované místo s použitím předepsaného utahovacího momentu. **ZÁVIT FIX BLUE** dokáže vytvrdnout i na spojích lehce znečištěných oleji, mazivy, antikoroziními kapalinami. Pro optimální pevnost zajištění doporučujeme závit odmastit suchým rozpouštědlem (např. BCLEAN, NETTOYANT SEC).

Všechny údaje o první pomoci a ochraně zdraví při práci jsou podrobně uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

### TECHNICKÁ DATA:

	Vzhled/skupenství:	tekutý modrý metakrylát (nezpolymerovaný)
Hustota:	1,12 g/cm <sup>3</sup>	Max.velikost závitu: M36, BSW 1¼, G 1"
Provozní teplota:	od -55°C do +150°C	Max.závit.tolerance: 0,25mm
Viskozita dynamická:	1500-3000 mPa.s (25°C Brookfield RVT vřeteno 3, 20ot/min.)	Povolovací moment: 27Nm
<b>Měřeno na šroubu M10 x 20 v provedení 8.8, fosfátovaný, matice h = 0,8*d</b>		Pevnost (ocel,nerez): počáteční/funkční/konečná 5-15min / 0,5-1h. / 1-3h.
Smyková pevnost:	>20N/mm <sup>2</sup> (DIN54452)	
Moment odtržení:	>21N.m (DIN 54454)	Moment dalšího pootočení: >10N.m (DIN 54454)

**BALENÍ:** 50ml (obj. č. 190001)

### JEN PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ

Písemná a technická dokumentace je dodávána s nejlepším vědomím a platí jen jako doporučené a nezávazné pokyny. Z tohoto pohledu Vás neosvobozují od vlastních zkoušek podle účelu použití. Použití výrobků mimo naše doporučení, ale i mimo naše kontrolní možnosti jsou výhradně a jen na vlastní odpovědnost odběratele. To se netýká kvality, za kterou ručíme. Prostředky jsou dodávány jen pro průmyslové použití.

### **GEMSTONED s.r.o.**

Pod Bílým kamenem 2134, 753 01 Hranice

Tel.: +420 724 312 903

e-mail: [info@gemstoned.cz](mailto:info@gemstoned.cz), <http://www.gemstoned.cz>