

# ZÁVIT FIX RED

zajištění závitů vysokopevnostní

- ❖ brání uvolnění šroubových spojů vystavených vibracím a rázům
- ❖ vysoká pevnost zaručuje trvalé zajištění
- ❖ odolný rozpouštědlům, zásadám, olejům, PHM a plynům
- ❖ fluorescenční efekt pro kontrolu aplikace
- ❖ alternativa Loctite 262

## POPIS:

**ZÁVIT FIX RED** je červená fluorescenční tixotropní akrylátová tekutina. Polymeruje i bez přístupu vzduchu na všech kovech vč. povlakovaných (pozink, kadmium, atp.). Odolává zásaditým roztokům, rozpouštědlům, olejům, PHM a plynům.

## POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX RED** slouží k vyplnění závitových mezer spoje šroub/matice a tím k zajištění jejich polohy proti samovolnému pohybu při působení vibrací a rázů. Provedení RED je určeno pro trvalé spoje. Případná demontáž je proveditelná pouze s využitím vyššího kroutícího momentu. Přesto při ní nedochází k poškození závitu. Nestékavost výrobku umožňuje aplikaci i na svislých plochách nebo nad hlavou pracovníka. **ZÁVIT FIX RED** úspěšně použijete ve strojírenství např. při upevnění vibrujících částí lisů, podpěrných čepů, v autoopravárenství na šrouby převodových skříní, talířových kol, matic klikových hřídelí a závitových spojů na krytech, zátkách výpustí oleje, krytech vačkových hřídelí, vodních čerpadel, atp. Fluorescenční efekt (aktivní pod UV světlem) umožňuje provést kontrolu provedení zajištění spoje.

## NÁVOD K POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX RED** snadno nanese snadno v požadovaném množství přímo na závit šroubu/matice díky aplikátoru ve víčku ampule. Poté zašroubujte na požadované místo s použitím předepsaného utahovacího momentu. **ZÁVIT FIX RED** dokáže vytvrdnout i na spojích lehce znečištěných oleji, mazivy, antikorozními kapalinami. Pro optimální pevnost zajištění doporučujeme závit odmastit suchým rozpouštědlem (např. BCLEAN, NETTOYANT SEC).

Všechny údaje o první pomoci a ochraně zdraví při práci jsou podrobně uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

## TECHNICKÁ DATA:

	Vzhled/skupenství:	tekutý červený metakrylát (nezpolymerovaný)
Hustota:	1,11 g/cm <sup>3</sup>	Max.velikost závitu: M36, BSW 1¼, G 1"
Provozní teplota:	od -50°C do +150°C	Max.závit.tolerance: 0,25mm
Viskozita dynamická:	1200-1800 mPa.s	Povolovací moment: 27Nm
	(25°C Brookfield RVT vřeteno 3, 20ot/min.)	Pevnost (ocel, nerez): počáteční/funkční/konečná
Měřeno na šroubu M10 x 20 v provedení 8.8, fosfátovaný, matice h = 0,8*d		10-20min / 2-4h. / 3-6h.
Smyková pevnost:	>20N/mm <sup>2</sup> (DIN54452)	
Moment odtržení:	>20N.m (DIN 54454)	Moment dalšího pootočení: >35N.m (DIN 54454)

**BALENÍ:** 50ml (obj. č. 190002)

## JEN PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ

Písemná a technická dokumentace je dodávána s nejlepším vědomím a platí jen jako doporučené a nezávazné pokyny. Z tohoto pohledu Vás neosvobozují od vlastních zkoušek podle účelu použití. Použití výrobků mimo naše doporučení, ale i mimo naše kontrolní možnosti jsou výhradně a jen na vlastní odpovědnost odběratele. To se netýká kvality, za kterou ručíme. Prostředky jsou dodávány jen pro průmyslové použití.

**GEMSTONED s.r.o.**

Pod Bílým kamenem 2134, 753 01 Hranice

Tel.: +420 724 312 903

e-mail: info@gemstoned.cz, http://www.gemstoned.cz

# ZÁVIT FIX RED

zajištění závitů vysokopevnostní

- ❖ brání uvolnění šroubových spojů vystavených vibracím a rázům
- ❖ vysoká pevnost zaručuje trvalé zajištění
- ❖ odolný rozpouštědlům, zásadám, olejům, PHM a plynům
- ❖ fluorescenční efekt pro kontrolu aplikace
- ❖ alternativa Loctite 262

## POPIS:

**ZÁVIT FIX RED** je červená fluorescenční tixotropní akrylátová tekutina. Polymeruje i bez přístupu vzduchu na všech kovech vč. povlakovaných (pozink, kadmium, atp.). Odolává zásaditým roztokům, rozpouštědlům, olejům, PHM a plynům.

## POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX RED** slouží k vyplnění závitových mezer spoje šroub/matice a tím k zajištění jejich polohy proti samovolnému pohybu při působení vibrací a rázů. Provedení RED je určeno pro trvalé spoje. Případná demontáž je proveditelná pouze s využitím vyššího kroutícího momentu. Přesto při ní nedochází k poškození závitu. Nestékavost výrobku umožňuje aplikaci i na svislých plochách nebo nad hlavou pracovníka. **ZÁVIT FIX RED** úspěšně použijete ve strojírenství např. při upevnění vibrujících částí lisů, podpěrných čepů, v autoopravárenství na šrouby převodových skříní, talířových kol, matic klikových hřídelí a závitových spojů na krytech, zátkách výpustí oleje, krytech vačkových hřídelí, vodních čerpadel, atp. Fluorescenční efekt (aktivní pod UV světlem) umožňuje provést kontrolu provedení zajištění spoje.

## NÁVOD K POUŽITÍ:

**ZÁVIT FIX RED** snadno nanesete snadno v požadovaném množství přímo na závit šroubu/matice díky aplikátoru ve víčku ampule. Poté zašroubujte na požadované místo s použitím předepsaného utahovacího momentu. **ZÁVIT FIX RED** dokáže vytvrdnout i na spojích lehce znečištěných oleji, mazivy, antikoroziními kapalinami. Pro optimální pevnost zajištění doporučujeme závit odmastit suchým rozpouštědlem (např. BCLEAN, NETTOYANT SEC).

Všechny údaje o první pomoci a ochraně zdraví při práci jsou podrobně uvedeny v bezpečnostním listu a na etiketě.

## TECHNICKÁ DATA:

	Vzhled/skupenství:	tekutý červený metakrylát (nezpolymerovaný)
Hustota:	1,11 g/cm <sup>3</sup>	Max.velikost závitu: M36, BSW 1¼, G 1"
Provozní teplota:	od -50°C do +150°C	Max.závit.tolerance: 0,25mm
Viskozita dynamická:	1200-1800 mPa.s	Povolovací moment: 27Nm
	(25°C Brookfield RVT vřeteno 3, 20ot/min.)	Pevnost (ocel,nerez): počáteční/funkční/konečná
		10-20min / 2-4h. / 3-6h.
Měřeno na šroubu M10 x 20 v provedení 8.8, fosfátovaný, matice h = 0,8*d		
Smyková pevnost:	>20N/mm <sup>2</sup> (DIN54452)	
Moment odtržení:	>20N.m (DIN 54454)	Moment dalšího pootočení: >35N.m (DIN 54454)

**BALENÍ:** 50ml (obj. č. 190002)

## JEN PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ

Písemná a technická dokumentace je dodávána s nejlepším vědomím a platí jen jako doporučené a nezávazné pokyny. Z tohoto pohledu Vás neosvobozují od vlastních zkoušek podle účelu použití. Použití výrobků mimo naše doporučení, ale i mimo naše kontrolní možnosti jsou výhradně a jen na vlastní odpovědnost odběratele. To se netýká kvality, za kterou ručíme. Prostředky jsou dodávány jen pro průmyslové použití.

**GEMSTONED s.r.o.**

Pod Bílým kamenem 2134, 753 01 Hranice

Tel.: +420 724 312 903

e-mail: info@gemstoned.cz, http://www.gemstoned.cz